



Garantía General para Acumulador y Tratamiento Interior

Acumulador:


-) Verificar la correcta instalación de la tapa de registro con sus pernos y empaquetadura.
-) Instalación de válvula de seguridad, calibrada para la presión correspondiente a la fabricación del acumulador.
-) En caso de que el acumulador, este instalado en altura. Se debe instalar una válvula para quiebre de vacío, adecuada para la presión de trabajo del equipo.
-) Instalación de Ánodo (s) de sacrificio.
-) Verificar la correcta instalación hidráulica al equipo.

Tratamiento Interior contra la Corrosión:

-) Ventilar como mínimo 48 horas antes de cerrar la escotilla o tapa de registro.
-) Lavar el interior con detergente y escobillar (con escobilla plástica) para sacar restos de solventes.
-) Llenar el equipo con agua, calentarla al máximo de temperatura, sobre 60°C mantener por un tiempo mínimo de dos horas y vaciar. Repetir esta operación dos a tres veces o hasta que no se detecte olor a plástico en el agua.

Recomendaciones:

-) Se recomienda una mantención anual al acumulador de agua caliente, en la cual se verifica el estado del tratamiento al interior del equipo.
-) Si se detecta alguna irregularidad, esto debe ser reparado por personal de nuestra empresa. De lo contrario quedara sin efecto la garantía.
-) Cambio de ánodo (s) de sacrificio.
-) Puesta en marcha del equipo.


Cristian Araya Assler
Gerente General
Assler Maestranza